

MAGIC® APPLICATIONS GUIDE

POS PRO+ UV

Block-out Film

For UV Cure Printers

InteliCoat



Digital Imaging
Substrates

MAGIC® POS PRO+ UV is a 8.5 mil printable, anti curl, blockout film that is specifically designed for UV Cure printers. POS PRO+ UV is a cost effective solution for indoor applications such as promotional roll-up applications, trade show graphics, and point-of-sale applications. POS PRO+ UV offers high image quality and durability at an affordable price.

PHYSICAL PROPERTIES

Caliper	8.5 mil (216.8 microns)
Basis Weight	192.7 g/m ²
60° Gloss	3.1
Whiteness	92
% Opacity	99

APPLICATIONS GUIDELINES

Imaging: The print needs to be front imaged and viewed from the image side. The print side is the matte side and it is wound to the outside of the roll. Roll up signage is the primary product application.

Printer & Ink Compatibility: POSPRO+UV is designed for Ultra-Violet ink jet printing on most UV cure printing systems such as Agfa, Vutek, Inca, Hewlett-Packard, etc.

Note: It is recommended to turn off the automatic cutter within the printer system. Some printer blades may not be able to trim this media.

Light Stability: UV inks provide long-term fade and water resistance.

Material Storage: To protect unused material, store product in it's original packaging in the poly bag at 72°F (+/-5).

FINISHING RECOMMENDATIONS

Laminating: Lamination is not necessary, but if lamination is desired, cold pressure-sensitive overlaminates are recommended.

USA
28 GAYLORD STREET
SOUTH HADLEY MA 01075-2894

©2008 InteliCoat Technologies
All rights reserved.

InteliCoat Technologies

For more information, call 1-800-628-8604,
or visit our website: www.magicinkjet.com

*Most updated version of this guide can be obtained on our website.

10/30/08

Mitteilung der Versuchsergebnisse von Brandschachtprüfungen nach DIN 4102-1

Versuchs-Nr.	01.52.4245.06	Datum: 2006-07-03
Antragsteller	Intelicoat Technologies, Zekeringstraat 38, NL-1014 BT Amsterdam	
Prüfmaterial	Folie	
Handelsbezeichnung	POSPRO 200 - PRINTABLE BLOCK - OUT POLYESTER FILM 200 MICRON	

Materialdaten

Prüfdicke	mm	Klimatisierte Vorlagerung	ja
Mittlere flächenbezogene Masse	g/m ²	Vorzeitiger Abbruch des Versuches	nein
Mittlere Rohdichte	kg/m ³		
Sonstige Angaben			

Probekörper		A	B	C	D
Erstes Aufflammen *)	min, sec	0:05			
Maximale Flammenhöhe	cm	40			
Zeitpunkt *)	min, sec	0:30			
Durchschmelzen *)	min, sec	0:07			
Flammen an der Probenrückseite *)	min, sec	-			
Beeinträchtigung der Brennerflammen *)	min, sec	0:15			
Brennendes Abtropfen *)	min, sec	0:11			
Umfang		stark			
Weiterbrennen auf dem Siebboden **)	min, sec	0:35			
Maximum der Rauchgastemperatur	°C	112			
Auftreten *)	min, sec	10:00			
Rauchgastemperatur in der 10. Minute	°C	112			
Rauchdichte		mäßig			
Nachglimmen/Nachglühen nach Versuchsende **)	min, sec	-			

Restlängen	Probe	cm	A	B	C	D
	Probe 1	54				
	Probe 2	52				
	Probe 3	58				
	Probe 4	53				
Mittelwerte der Einzelversuche		54				

Beobachtungen: Das Prüfmaterial wird als „ brennend abtropfend „ eingestuft.

Das Prüfmaterial erfüllt die Anforderungen an den Brandschachtversuch nach DIN 4102-1.


ppa. Dr. Kanig


i. A. Maßmann

*) Zeitpunkt auf Versuchsbeginn bezogen
**) Zeitdauer

Art der Anforderung	Anforderungen		
	A 1	A 2	B 1
Brandschacht			
- Restlänge			
a) Mittelwert jedes Schachtes	> 35 cm	> 35 cm	> 15 cm
b) Einzelwerte	> 20 cm	> 20 cm	> 0 cm
- Rauchgastemperatur	< 125 °C	< 125 °C	< 200 °C
- Entflammung auf der Probenrückseite	nein	nein	zulässig
- Brandparallelererscheinungen	kein Anlass zu Bedenken		
weitere Nachweise	750°C Ofen, Rauchdichte, Toxizität, ggf. Heizwert	B2-Brennkasten	

Diese Mitteilung gilt nicht als Nachweis einer Baustoffklasse nach DIN 4102-1.