

# Konturschnitt

## Druckdatenerstellung für Produkte mit individueller Form

Legen Sie hierfür eine Schmuckfarbe (Volltonfarbe) mit dem Namen „DieLine“ an und wählen Sie dafür am besten eine Signalfarbe (z.B.: 100% Magenta).

**Siehe Bild 1.**

Nun legen Sie einen Pfad an, welcher der Größe und der Form Ihres Produktes entspricht und ordnen Sie diesem die Schmuckfarbe „DieLine“ zu.

**Siehe Bild 2.** Die Schmuckfarbe wird nicht gedruckt, sondern dient unseren Maschinen als Orientierung für den Zuschnitt. Damit wir Ihr Produkt konturschneiden können, achten Sie unbedingt darauf, dass Ihre Schneidekontur möglichst **glatte Linien mit wenig Knotenpunkten** aufweist und verzichten Sie bei der Erstellung auf automatisierte Prozesse. Andernfalls könnte es zu unschönen Rändern bzw. Schwierigkeiten bei der Produktion kommen.

Gestalten Sie Ihre Druckvorlage nach Lust und Laune! Beachten Sie dabei, dass **Texte nicht zu knapp an den Schnittkanten** stehen sollten (mindestens 3 mm Abstand), um einen Anschnitt zu vermeiden. Rechnen Sie bei abfallendem Druck mindestens **2 mm Beschnittzugabe** an jeder Schnittkante dazu. **Siehe Bild 3.**

Zum Schluss bringen Sie die Ebene mit der „DieLine“ an die oberste Stelle und exportieren Sie das Dokument als PDF/X 1a.

FERTIG!

Wir freuen uns auf Ihre Bestellung!

*Folgende Produkte können mit Ihrer individuellen Form bestellt werden: Bierdeckel, Kapaplatzen, PVC-Hartschaum, Aluverbund, Magnetschilder, Deckenhänger, Klebefolien.*

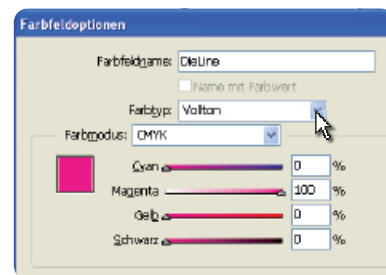


Bild 1

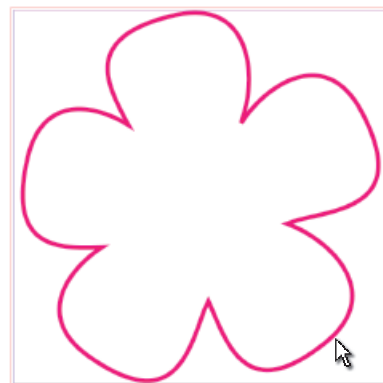


Bild 2



Bild 3



**ACHTUNG:** Konturschnitt kann 1-2mm abweichen!